

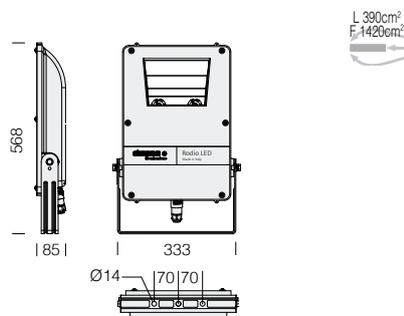
Art. 1898 - Rodio



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Sorgente luminosa	LED COB			
Classe sicurezza fotobiologica	RG0 Ethr (* Richiedere in sede la distanza dal punto di osservazione, se necessaria)			
Temperatura colore	4000 K			
CRI	80			
Flusso luminoso uscente	8553 lm	10932 lm	14199 lm	21050 lm
Potenza assorbita (W tot)	79 W	103 W	129 W	196 W
Temperatura colore	3000 K			
CRI	80			
Flusso luminoso uscente	8125 lm	10386 lm	13347 lm	-
Potenza assorbita (W tot)	79 W	103 W	129 W	-
Low Flicker	-	7%	7%	-
Temperatura ambiente	-20°C ÷ +40°C			
Classe di isolamento	I			
Grado di protezione	IP66			
Peso	6.20 Kg			
Norme di riferimento	EN60598-1, EN60598-2-5, EN62471, UNI EN 13032-1:2012, UNI EN 13032-4:2015, IES LM-79-08			
Mantenimento del flusso luminoso LED L80B20	50.000 h			

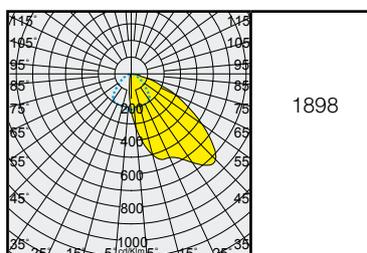
IP66IK08



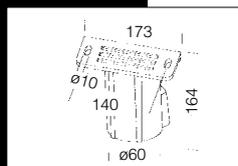
Flusso luminoso uscente Potenza assorbita (W tot)

Il flusso luminoso riportato indica il flusso uscente dall'apparecchio con una tolleranza di ± 10% rispetto al valore indicato. I W tot sono la potenza totale assorbita dal sistema e non supera il 10% del valore indicato.

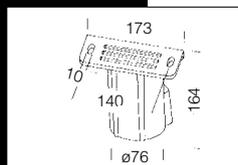
I dati fotometrici, i rendimenti e le informazioni illuminotecniche possono essere soggetti a variazioni e miglioramenti a causa della velocità della loro evoluzione tecnologica.



2200K - AMBRA (sottocodice -73)	
W tot	LUMEN USCENTI (tq= 25 °C)
79	2200K - 7110lm
114	2200K - 9371lm
196	2200K - 18663lm



acc. 333 attacco palo ø60
grafite 997915-00
In alluminio. Consente l'installazione su palo ø 60.



acc. 334 attacco palo ø76
grafite 997916-00
In alluminio. Consente l'installazione su palo ø 76.

CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI PILOTAGGIO

Alimentazione	elettronica 220-240V 50/60Hz			
Corrente LED	1050 mA	1400 mA	1750 mA	1750 mA
Fattore di potenza	≥0,9			

MATERIALI

Corpo/Telaio	in alluminio pressofuso, con alettature di raffreddamento.
Diffusore	In vetro temperato sp. 5mm resistente agli shock termici e agli urti.
Riflettore	in alluminio 99.99 con trattamento PVD, con finitura satinata.
Verniciatura	il ciclo di verniciatura standard a polvere è composto da una fase di pretrattamento superficiale del metallo e successiva verniciatura a mano singola con polvere poliestere, resistente alla corrosione, alle nebbie saline e stabilizzata ai raggi UV. verniciatura conforme alla norma UNI EN ISO 9227 Test di corrosione in atmosfera artificiale per ambienti aggressivi.
Dotazione	completo di staffa zincata e verniciata; guarnizione in gomma siliconica; viterie esterne in acc.inox.; valvola di ricircolo aria. Connettore rapido per una rapida installazione senza dover aprire l'apparecchio.
Colore	grafite



A richiesta

RADAR SENSOR (sottocodice -19) : è un dispositivo elettronico che rileva immediatamente qualsiasi presenza entri nel suo campo d'azione. Quando il sensore rileva un movimento nell'area di monitoraggio, la luce rimarrà accesa. Quando il sensore non rileva alcun movimento, la luce si spegnerà dopo un tempo pre-impostato.

